

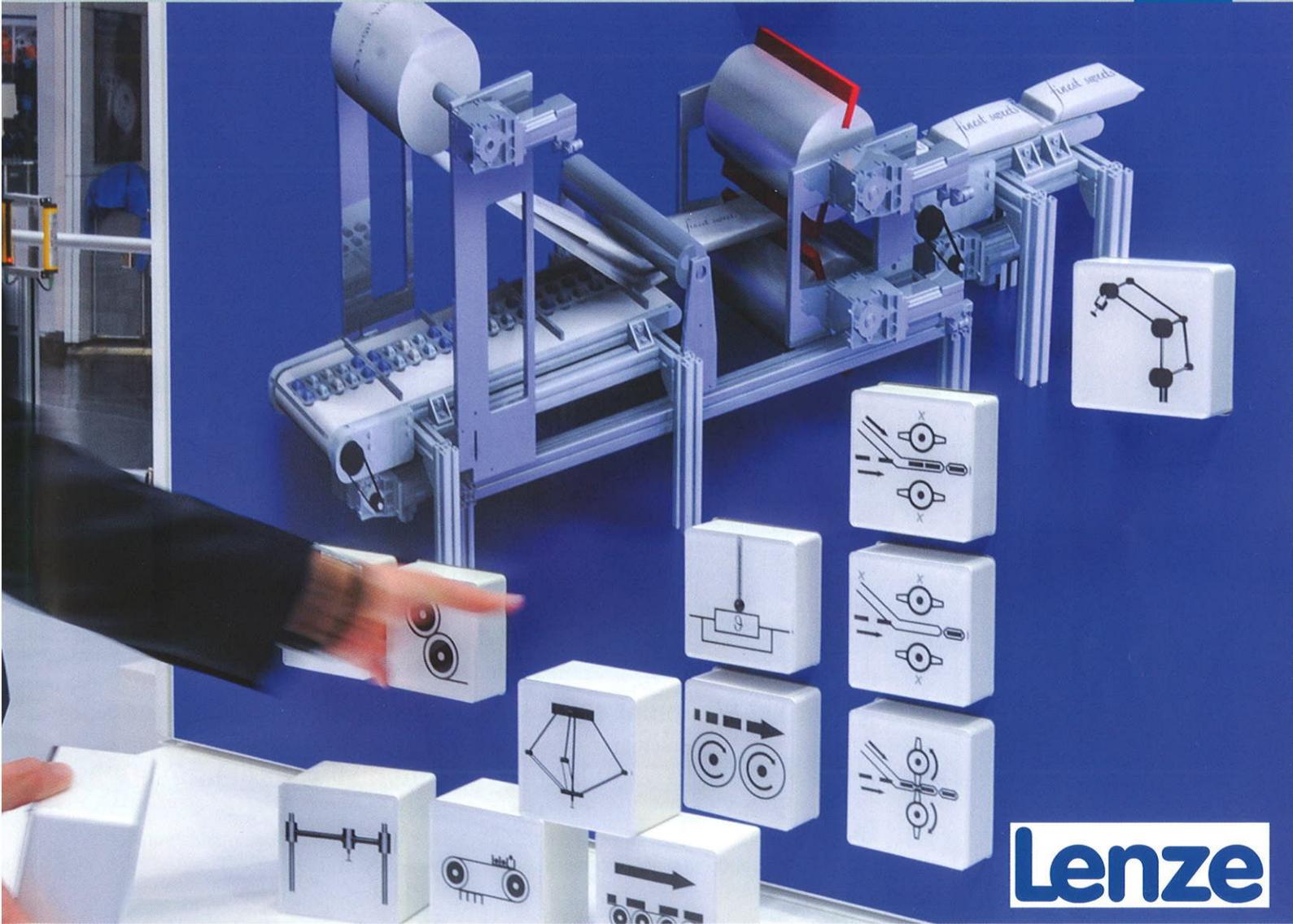
MECHATRONIK

Design | Entwicklung | Integration

10 | 2014

122. Jahrgang

www.mechatronik.info



SOFTWARE

Lernfähige
Delta-Kine

94



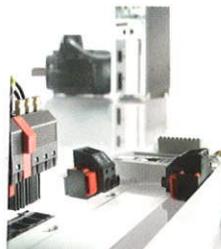
IG.T. GmbH, Oskar-Marla-Graf-Ring 23, 81737 München
P 04931 PVSt Deutsche Post
ME-10-4-S-226183
Warner Electric GmbH
Herrn Andreas Schneider
Postfach 1153
72645 Wolfschlugen

MECHANIK

INTERFACETECHNIK

sierte
hlhilfe

50



ANWENDUNG IM FOKUS

MONTAGE UND HANDHABUNG



Technologien und
Produktneuheiten
zur Motek 2014

ab Seite 17



Linearaktuatoren für den Dauerbetrieb

■ Thomson Industries wird auf der Motek die PC-Serie vorstellen: hochpräzise, elektrische Linearaktuatoren für den Dauerbetrieb mit der höchsten Leistungsdichte dieser Klasse. Ihr kompaktes Design spart Wartungsaufwand und bietet mehr Leistung im Vergleich zu pneumatischen Linearaktuatoren. Mit einem Wirkungsgrad über 80% und Energieverbrauch nur bei Bedarf senkt die PC-Serie die Energiekosten im Vergleich zu pneumatischen Lösungen, die durchgängig laufen müssen. Thomson zeigt außerdem sein erweitertes Angebot leistungsfähiger Miniaturkomponenten: Die neuen TSI Kugelgewindetriebe mit präzisionsgerollter Spindel bieten neben hoher Tragzahl und Laufruhe einen leisen Betrieb und flexible Anpassungsmöglichkeiten. Die leichten und kompakten metrischen Ball-Bushing-Miniatur-



lager garantieren gleichmäßige, schnelle und präzise Bewegungen. Integrierte Abstreifer mit Doppellippe sorgen für Schmierung und halten Schmutz ab. Der innovative Thomson Glide Screw vereint Linearlager und

Trapezgewindetrieb-Technologie zu einer montagefreundlichen und in Miniaturgrößen erhältlichen Komplettlösung. Er nimmt Axial-, Radial sowie Momentlasten auf und ist aufgrund Selbstschmierung wartungsfrei. (vs) www.thomsonlinear.com

Halle 3, Stand 3451

Antriebstechnisches Jubiläum zur Motek

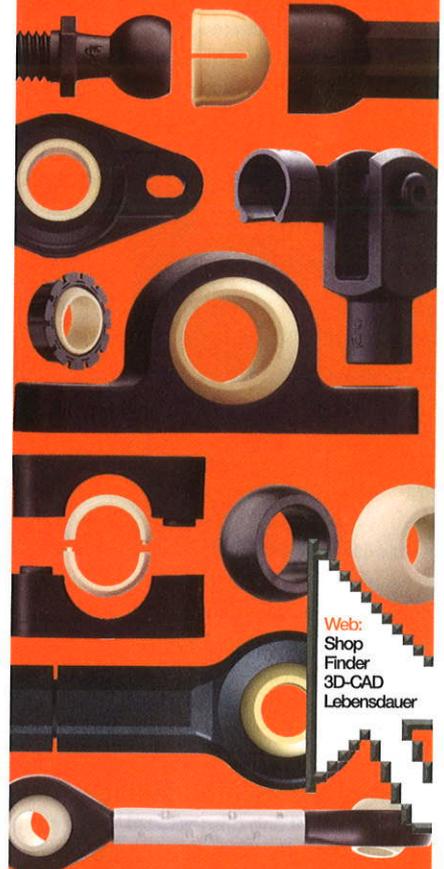
■ Engel Elektroantriebe entwickelte 1984 den ersten bürstenlosen Servomotor seiner BSM-Serie und feiert damit auf der Motek ein antriebstechnisches Jubiläum. Die Motorsysteme der BSM erreichen aufgrund der geringen Massenträgheitsmomente und ihrer Drehmomente eine hohe Beschleunigung und Dynamik. Seit 2004 gibt es dazu die Hochleistungsmotoren der HLM-Baureihe. Diese hochdynamischen Synchronmotoren



treiben beispielsweise vollautomatische Schraubeinrichtungen in robotergestützten Montagelinien an. Sie werden in standardmäßig fünf Durchmesser-Varianten angeboten, basieren auf der Zahnspulentechnik und erreichen Drehzahlen bis über 30.000 min⁻¹ und Spitzendrehmomente von bis zu 36 Nm. Sie zeichnen sich durch eine gleichförmige Drehmomententwicklung sowie minimale Reluktanzeffekte aus, weshalb sie sich sehr genau regeln lassen. (vs) www.engelantriebe.de

Halle 1, Stand 1229

Schmierfrei lagern leicht gemacht



Web:
Shop
Finder
3D-CAD
Lebensdauer

bei Gelenklagern ...

Aus dem größten Kunststofflager-Programm:

Trockenlaufende Gelenklager aus Kunststoff. Rund 80% weniger Gewicht als vergleichbare Elemente aus Stahl. Korrosionsbeständig und verschleißfest für hohe Standzeiten. Schnell online konfigurieren und bestellen.

dry-tech® – nicht schmieren: igus.de/igubal

• plastics for longer life® ... ab 24h!

igus[®]
Kostenlose Muster:
Tel. 02203 9649-145

Besuchen Sie uns: AMB - Halle 4 Stand C53,
Motek - Halle 3 Stand 3310